

## MATERIAŁY DO PRODUKCJI SIATEK



Materiał	PN- Polska Norma	W.NR. - Norma Europejska	AISI - Norma USA	Gęstość kg/dm <sup>3</sup>	Wytrzymałość N/mm	max. Temp. Pracy	punkt topienia	spawalne plazmowo
Stal nierdzewna	H17	1.4016	430	7,7	450-600	500	1500	TAK
	0H18N9	1.4301	304	7,8	600-1100	500	1425	TAK
	00H18N10	1.4306	304L	7,8	600-1100	500	1425	TAK
	1H18N9T	1.4541	321	7,8	600-1100	500	1425	TAK
	H17N13M2T	1.4571	316Ti	7,8	600-1100	500	1425	TAK
	0H17N12M2T	1.4401	316	7,8	650-1100	500	1425	TAK
	00H17N14M2	1.4404	316L	7,8	600-1100	500	1425	TAK
	H20N12S2	1.4828	309	7,8	700-1100	500	1450	TAK
	H25N20S2	1.4841	314/310	7,8	700-1100	1200	1450	TAK
Stal zwykła	Fe	1.0012		7,85	35-50	450	1528	TAK
Stal sprężynowa	C-St	1.0400		7,85	110-220	450	1528	NIE
Miedź	E-Cu	2.0065		8,96	18-26	100	1083	TAK
Mosiądz	Cu Zn 37	2.0321		8,53	290-370	200	915	TAK
Brąz cynowy	Cu Sn 6	2.102		8,82	340-640	200	1040	TAK
Nikiel	Ni 99,4	2.4066		8,9	430-550	250	1140	TAK
Aluminium	Al. Mg 5	3.3555		2,7	180-250	150	658	NIE